

Bombas ANDRITZ para sua indústria

O internacionalmente renomado GRUPO ANDRITZ vem construindo bombas há mais de 170 anos. Oferecemos soluções inovadoras e direcionadas com bombas e estações de bombeamento completas. Nossa longa experiência na fabricação de máquinas hidráulicas e o know-how completo do processo formam a base do alto padrão da engenharia das bombas ANDRITZ. Nossos produtos de qualidade e alta eficiência, bem como nossa compreensão das necessidades dos clientes, nos tornaram um parceiro preferencial para soluções de bombeamento em todo o mundo. A ANDRITZ oferece tudo a partir de uma única fonte - desde o trabalho de desenvolvimento, testes de modelos, projeto de engenharia, fabricação e gerenciamento de projetos, até o serviço pós-venda e treinamento. Nós também realizamos o start-up completo no local e garantimos aos nossos clientes o melhor suporte. Nossa meta declarada é a sua total satisfação. Veja você mesmo!

▼ BOMBAS ANDRITZ

PESQUISA E DESENVOLVIMENTO / CÁLCULOS E PROJETOS HIDRÁULICOS / FABRICAÇÃO / GERENCIAMENTO DE QUALIDADE / AUTOMAÇÃO + SISTEMAS DE ENERGIA ELÉTRICA / GERENCIAMENTO DE PROJETOS / START-UP + COMISSIONAMENTO / SERVIÇO PÓS-VENDA

BOMBAS PARA A INDÚSTRIA DE ÁGUA



Irrigação e controle de enchentes
Dessalinização
Águas residuais e esgoto
Municipal e transporte
Água comercial

BOMBAS PARA O SETOR DE PAPEL E CELULOSE



PLANTA DE CELULOSE
Fibra especial: fibra de vidro, fibras sintéticas, algodão/linters, e muito mais

FÁBRICA DE PAPEL
Outros tipos de papel e celulose

BOMBAS PARA A INDÚSTRIA DE ENERGIA



Aplicações de energia nuclear
Aplicações de energia térmica, inclusive FGD
Bombas como turbinas
Aplicações de energia hidrelétrica
Outras energias

BOMBAS PARA INDÚSTRIAS EM GERAL



Mineração
Offshore
FGD marítimo
Produtos químicos
Açúcar e amido
Metais

VOCÊ GOSTARIA DE OTIMIZAR O SEU SISTEMA DE BOMBEAMENTO PARA REDUZIR CUSTOS?

SOMOS O PARCEIRO CERTO PARA LIDAR COM ESSA QUESTÃO



Bombas centrífugas de estágio simples, série ACP

Projeto: estágio simples, fluxo único, rotor fechado, aberto e semiaberto
Vazão: até 9.000 m³/h
Altura: até 190 m
Temperatura: até 200 °C
Consistência: até 8%
Eficiência: até 90%
Pressão: até 40 bar



Bombas centrífugas de estágio único com bomba de vácuo interna, série ACP-SI

Vazão: até 9.000 m³/h
Altura: até 190 m
Temperatura: até 100 °C
Consistência: até 8%
Teor de gás: até 8%
Eficiência: até 89%
Pressão: até 25 bar



Bombas centrífugas de estágio único com bomba de vácuo externa, série ACP-SE

Vazão: até 9.000 m³/h
Altura: até 190 m
Temperatura: até 100 °C
Consistência: até 8%
Teor de gás: até 12%
Eficiência: até 89%
Pressão: até 25 bar



Bombas centrífugas submersíveis, série ASCP

Projeto: estágio simples, fluxo único
Diâmetro nominal: DN32 a 300
Vazões: até 2.200 m³/h a 50 Hz
Altura: até 70 m
Temperaturas: até 40 °C
Consistências: até 4%
Eficiência: até 88%
Pressão: até 10 bar
(maior sob demanda), IP68
Motor submersível (com ou sem camisa de refrigeração)



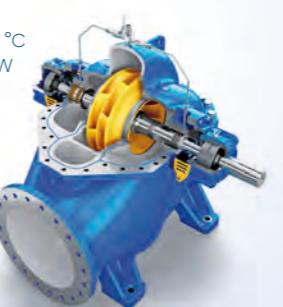
Bombas submersas verticais, série ASAT

Projeto: vertical, submersa, de estágio simples, fluxo único, impulsor aberto ou tipo vórtice
Vazão: até 800 m³/h
Pressão: até 16 bar
Temperatura: até 120 °C
Consistência: até 3,5%



Bombas Bipartida, série ASPC/ASPP

Projeto: estágio simples, entre mancais, rotor dupla sucção, Volta bipartida axial
Altura: até 250 m
Vazão: até 40.000 m³/h
Pressão: até 25 bar
Temperatura: até 100 °C
Potência: até 7.000 kW
Eficiência: até 92%
Recurso especial: fluidos com temperaturas de até 180 °C



Bombas de voluta bipartida axial, série FP/ASP

Projeto: estágio simples, entre mancais, rotor semiabierto
Consistência: até 2%
Altura: até 250 m
Vazão: até 40.000 m³/h
Pressão: até 25 bar
Temperatura: até 80 °C
Potência: até 7.000 kW
Eficiência: até 92%
Recurso especial: rotor para baixa pulsação (Fan Pump)



Bombas de média consistência, série MC

Projeto: estágio simples, fluxo único, rotor semiabierto
Consistência: até 16%
Altura: até 190 m
Vazão: até 13.000 admt/d
Pressão: até 25 bar
Temperatura: até 140 °C



Bombas de alta pressão, série HP

Projeto: multiestágio, alta pressão
Altura: até 400 m
Vazão: até 950 m³/h
Pressão: até 40 bar
Temperatura: até 120 °C
Velocidade: até 3.600 rpm
Eficiência: até 90%



Bombas de alta pressão, série MP

Projeto: multiestágio, impulsores fechados
Altura: até 450 m
Vazão: até 400 m³/h
Pressão: até 100 bar
Temperatura: até 160 °C
Eficiência: até 78%



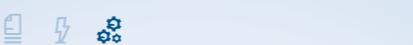
Bombas Bipartida axial de múltiplos estágios, série ASPM

Projeto: bombas multi estagios, voluta bipartida axial, entre mancais, com vários arranjos de impulsores em projeto de fluxo simples ou de fluxo duplo
Eficiência: a mais alta eficiência disponível
Altura: até 1.000 m
Vazão: até 10 m³/s
Potência: até 40 MW



Bombas centrífugas de estágio simples, série ES

Projeto: estágio simples, fluxo único, rotor fechado
Vazão: até 743 m³/h a 50 Hz
Altura: até 117 m
Temperatura: até 200 °C
Eficiência: até 88%



Bombas submersíveis de fluxo misto, séries ASMP

Projeto: estágio simples, fluxo misto para instalação em coluna (tubo)
Vazão: até 9.000 m³/h
Altura: até 28 m
Temperaturas: até 40 °C
Consistências: até 3%
Eficiência hidráulica: até 88%



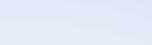
Bombas de esgoto, secas/úmidas, série ASW

Tamanho: DN 80 até 250
Vazões: até 1.400 m³/h
Altura: até 100 m
Pressão: até 15 bar
Temperatura: até 140 °C



Bombas de esgoto, secas/úmidas, instalação a seco, série CP

Projeto: estágio simples, fluxo único; impulsor semiabierto tipo vórtice.
Altura: até 75 m
Vazão: até 1.800 m³/h
Passagem livre: até 140 mm
Pressão: até 16 bar
Temperatura: até 120 °C



Bombas para esgoto, instalação a seco, série CP

Projeto: estágio simples, fluxo único; impulsor semiabierto tipo vórtice.
Altura: até 100 m
Vazão: até 1.800 m³/h
Passagem livre: até 140 mm
Pressão: até 16 bar
Temperatura: até 120 °C



Bombas tipo turbina vertical



Projeto: multiestágio, fluxo misto, com opções de cabeçote acima ou abaixo do piso.
Eficiência: até 91%
Estágios: 1 a 3
Vedaçao: selo mecânico ou gaxetas
Cabeças: até 170 m
Vazão: até 9.000 m³/h
Potência: 35 KW a 975 KW

Bombas de eixo vertical, série VLSP



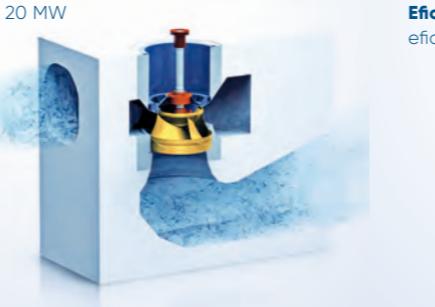
Projeto: back-pull-out ou não back-pull-out
Rotor: radial, de fluxo misto ou axial; pás do rotor ajustáveis ou fixas
Altura: até 80 m (estágio simples), até 120 m (múltiplos estágios)
Vazão: até 70.000 m³/h
Potência: até 10.000 KW
Eficiência: a mais alta eficiência disponível

Bomba de voluta engenheirada



Projeto: voluta de metal ou concreto
Impulsor: fluxo radial ou misto
Eficiência: a mais alta eficiência disponível
Altura: até 250 m
Vazão: até 100 m³/s
Potência: até 140 MW

Bombas de voluta de concreto



Projeto: voluta de concreto
Rotor: fluxo radial ou misto
Eficiência: a mais alta eficiência disponível
Altura: até 40 m
Vazão: até 50 m³/s
Potência: até 20 MW

Bombas engenheiradas de múltiplos estágios



Projeto: bomba de dois ou mais estágios
Vazão: até 18.000 m³/h
Altura: até 900 m
Potência: até 25 MW
Velocidade: até 750 rpm
Eficiência: a mais alta eficiência disponível

Bombas submersas de poço profundo, série SU



Projeto: estágio múltiplo, sucção simples, motor submersível
Vazão: até 800 m
Altura: até 900 m³/h
Pressão: até 100 bar
Temperatura: até 75 °C
Velocidade: até 3.600 rpm

MST Tecnologia de Eixo Modular



Diâmetro do poço: 8" - 14" (polegadas). Conexão da bomba (lado da descarga): DN100 - DN200 ou 4" - 8" (polegada)
Vazão: até 500 m³/h
Altura: até 700 m
Pressão: até 100 bar
Velocidade: até 3.600 rpm
Materiais: Ferro fundido cinzento, bronze, aço inoxidável

Bombas submersíveis de fluxo duplo, série HDM



Projeto: multiestágio, motor submersível
Altura: até 1.500 m
Vazão: até 6.000 m³/h
Pressão: até 150 bar
Temperatura: até 75 °C
Velocidade: até 3.600 rpm

Motor submersível, série SM (motores de baixa/ alta tensão)



Projeto: motor trifásico assíncrono com câmara preenchida com água para resfriamento
Potência: até 700 KW (baixa tensão), até 5.000 KW (alta tensão)
Tensão: até 1.000 volts (baixa tensão), até 14.000 volts (alta tensão)
Temperatura: até 75 °C
Velocidade: até 3.600 rpm

Motor submersível, série BIP



Projeto: motor trifásico assíncrono com câmara preenchida com água para resfriamento
Potência: até 5000 KW (alta tensão)
Tensão: até 1.000 volts (baixa tensão), até 14.000 volts (alta tensão)
Temperatura: até 75 °C
Velocidade: até 3.600 rpm

Bombas como turbinas



Projeto: estágio simples e multiestágios; fluxo simples ou dupla sucção; rotor aberto ou fechado
Altura: até 200 m
Vazão: até 6 m³/s
Potência: até 2 MW

Tecnologia SMARTSEP (patenteada)



Projeto: projetado para alto teor de gás e suspensões de polpa de até 8%. Impulsor de separação adicional age como um sistema de degasagem totalmente integrado removendo os gases do fluido e, ao mesmo tempo, retornando as fibras a polpa bombeada.

Opcionais:

- Tampa da carcaça com separador
- Tampa de vedação dinâmica
- Carcaça da bomba de vácuo interna
- Tampa frontal da bomba de vácuo interna
- Câmera de degasagem da Bomba de vácuo externa

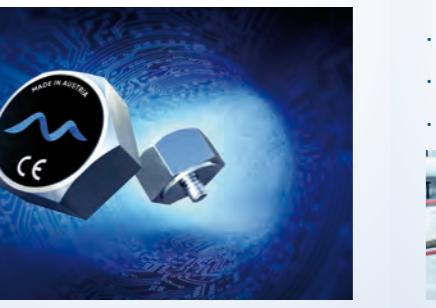
Metris Relé de proteção



Benefícios do produto:

- Proteção inteligente da bomba
- Controle contínuo em tempo real
- Solução compacta de instalação Plug & Play
- Fácil instalação
- Fácil integração via interseção ModBus
- Relatório automático de falhas
- Análise direcionada de erros e status

Metris Vibe



Benefícios do produto:

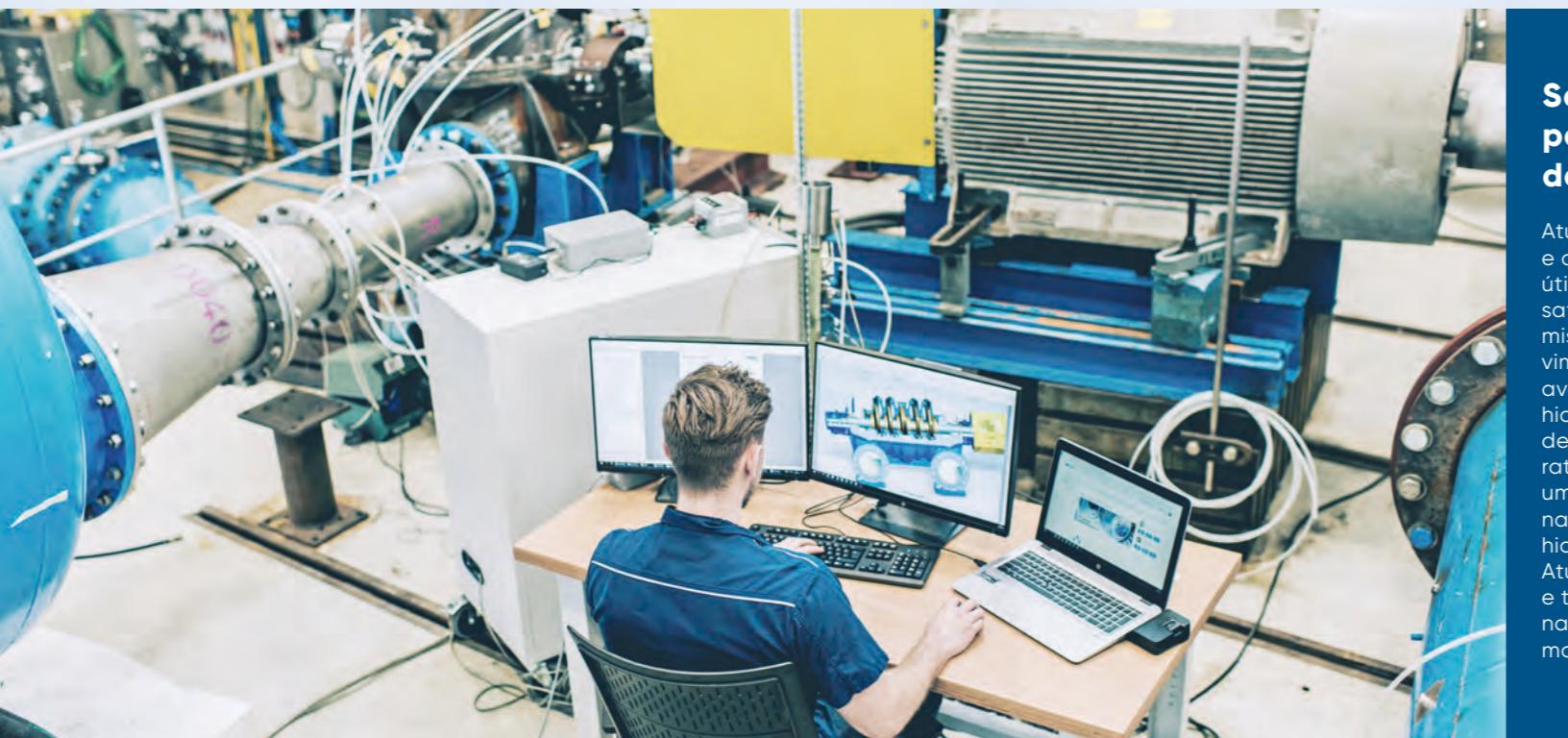
- Possibilita economias de custos a longo prazo
- Fácil de instalar
- Primeira indicação da saúde da máquina
- Conexão sem fio
- Transmissão de dados brutos
- Bateria com vida útil de até três anos
- Bateria substituível
- Interface com Metris UX
- Aplicativo para dispositivos Android e iOS

Controlador de bomba (APC)



Benefícios do produto:

- A configuração flexível torna possível suportar muitas funções diferentes
- Não são necessários conhecimentos de programação
- Excelente conveniência operacional
- Ajuste ideal às condições operacionais
- Alta confiabilidade operacional
- Pouco espaço necessário
- Maior vida útil das bombas e da planta
- O APC pode ser expandido de forma flexível para atender às necessidades individuais dos clientes
- Acesso remoto seguro em qualquer lugar e a qualquer momento
- Também pode ser usado para operar bombas de outros fabricantes
- Fácil de instalar, inclusive em plantas já existentes



Serviço de bombas, pesquisa e desenvolvimento

Atualmente, eficiência, flexibilidade e confiabilidade durante uma vida útil prolongada são os principais desafios do mercado. Nossa compromisso com a pesquisa e o desenvolvimento forma a base para nossos avanços na fabricação de máquinas hidráulicas. Com o ASTROE, centro de engenharia hidráulica e laboratório, temos à nossa disposição um instituto de renome internacional trabalho de desenvolvimento hidráulico à nossa disposição. Nós Atualmente, estamos desenvolvendo e testando nossas bombas e turbinas em cinco locais na Áustria, Alemanha, Suíça e China.



UMA VISÃO GERAL DE NOSSOS SERVIÇOS

- Fornecimento de peças de reposição originais
- Instalação e start-up
- Inspeção
- Reparos, revisões e manutenção
- Avaliação da máquina para detecção precoce de falhas
- Consultoria e modernização
- Medição de desempenho e vibração
- Análises de falhas e danos
- Estudos de viabilidade
- Consultoria de energia para bombas e sistemas
- Preparação de cronogramas de manutenção
- Contratos de serviço e manutenção
- Automação e sistemas de energia elétrica
- Equipamentos eletrônicos
- Treinamento

